

氮氢空一体机

Nitrogen hydrogen air integrated machine

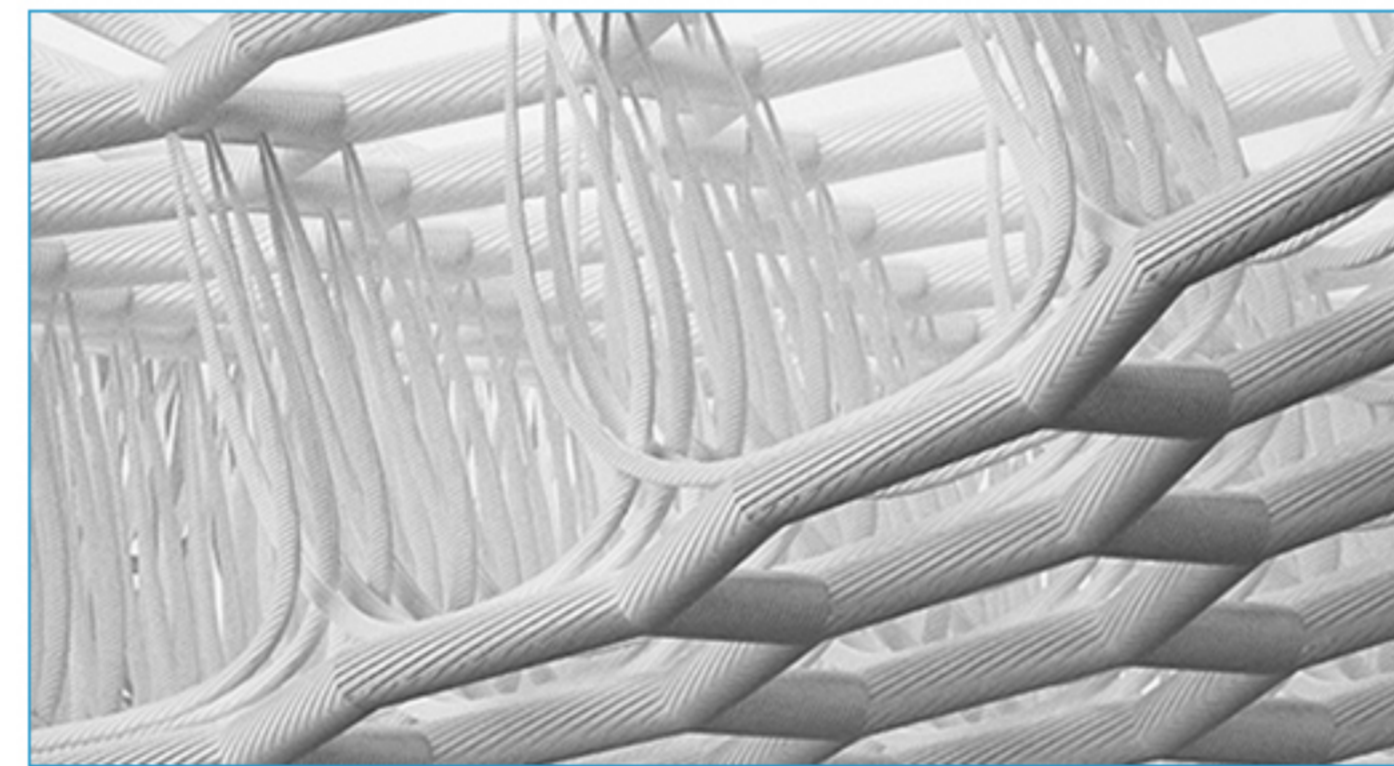
氮氢空一体机是集氮气、氢气、空气发生器为一体的仪器

产品特点

- 结构紧凑，集成度高，使用方便，节省实验室空间
- 不锈钢储气罐和气路管，稳定可靠，可替代实验室钢瓶
- 氢气部分：自动防返碱，流量自动跟踪，三级过滤
- 氮气部分：自动防返碱，流量自动跟踪，三级过滤
- 空气部分：采用无油压缩机，不锈钢储气罐，二级稳压，三级过滤高精度，自动排水完善的保护措施



过压保护



干燥过滤



产品参数

仪器型号	NHA-300	NHA-500	NHA-300G(无油压缩机)	NHA-500G(无油压缩机)
氢气纯度	> 99.999%			
氮气纯度	> 99.997%			
空气质量	干燥、无油、三级净化洁净气体			
氢气输出流量	0-300ml/min	0-500ml/min	0-300ml/min	0-500ml/min
氮气输出流量	0-300ml/min	0-500ml/min	0-300ml/min	0-500ml/min
空气输出流量	0-2000ml/min	0-5000ml/min	0-2000ml/min	0-5000ml/min
氢气输出压力	0-0.5Mpa(出厂设定 0.4 Mpa)			
氮气输出压力	0-0.5Mpa(出厂设定 0.4 Mpa)			
空气输出压力	0-0.5Mpa(出厂设定 0.4 Mpa)			
工作电源	220V±10% ; 50HZ±5%			
最大功率	450W	600W	780W	950W
环境条件	环境湿度：0-35℃，相对湿度：≤85%，无大量粉尘及腐蚀性气体			
外形尺寸	480×315×685mm			
重量	约44KG	约44KG	约50KG	约50KG